

# *La cucina BELLA DENTRO!*



*“Passione, prezzo, trasparenza e spirito innovativo, per garantirti, oggi come 60 anni fa, una cucina di valore.”*

## LA NOSTRA QUALITÀ È UNA TRADIZIONE

Far capire la qualità ed i prezzi di una cucina è sempre più difficile. Tutte le pubblicità d'arredamento spesso confondono ancora di più il consumatore.

Le aziende di cucine, naturalmente, si preoccupano di far apparire al meglio il prodotto su catalogo, riviste e quant'altro ma spesso il materiale viene trascurato.

Di seguito, più che rappresentare immagini di cucine, proveremo a dare delle indicazioni che potrete toccare con mano.



Guardiamo al futuro senza dimenticare il passato!  
Foto Perugini Celso 1954.

## “Perché BELLA DENTRO”

Alle strutture interne della cucina spesso non viene data la giusta importanza.

Quasi la totalità delle aziende usa il truciolare rivestito di carta melaminica chiamato “comunemente nobilitato”, con una buona resistenza all’umidità, ai graffi e facilmente lavabile.

Noi, oltre ad usare il nobilitato di classe E1/EN120, possiamo usare il “multistrati” (sempre più richiesto), composto da strati di legno rivestiti in laminato.

Il pensile scolapiatti e la base lavello sono degli elementi tra i più soggetti ai vapori e all’umidità, per questo oltre ad essere costruiti in multistrati di serie, sono anche protetti in alluminio.

I meccanismi di apertura pensili (BLUM) sono tarati per il peso delle ante.

I cassetti e cesti possono supportare un peso che varia tra i 30 e i 50 kg (per cesti più profondi: 65kg).



La nostra cucina “**extra large**” ha strutture più profonde e più alte.

Questa nuova linea di cucine ha i pensili più profondi di 5 cm. e più alti della media (dai 6 ai 12 cm.).

Le basi sono più alte di 6 cm.

Usando un top profondo cm. 70 si possono inserire cassetti e cesti da cm. 60 (più profondi di cm. 10).

## ANTA IN LAMINATO HPL (mm. 22)

Generalmente consigliamo ante in laminato HPL, più comunemente chiamato “formica”, che identifica la storica azienda produttrice che inventò il laminato ad alta pressione.

L'HPL è un laminato a forte spessore molto resistente, con una superficie decorativa, nel nostro caso composta da 160 colori opachi e lucidi più altre finiture.

Le ante per qualsiasi evenienza sono sostituibili nel tempo senza alterazioni di colore rispetto all'origine.

Il bordo intorno alle ante può essere di ottima qualità o semplicemente estetico.

Di seguito elenchiamo i nostri bordi:

- in HPL colore dell'anta – qualità ottima
- in VERO ALLUMINIO – qualità ottima
- in ABS (PLASTICA) – qualità inferiore (alterabile di colore nel tempo).



Anta in vero multistrati di betulla senza applicazioni di bordi.



HPL FENIX è un laminato di nuova generazione adatto per ante e top, antimpronta e ripristinabile ai graffi. Disponibile in alcuni colori.

Nota bene: In commercio esistono altri materiali chiamati “comunemente laminati” che non rispecchiano la qualità di questo termine (come polimerici o melaminici) e non possono fregiarsi del marchio HPL e il colore nel tempo si può alterare.



## ANTA LACCATA (mm. 22)

Le ante laccate opache o lucide sono più rifinite, in quanto tinte in tutte le loro parti compreso il bordo. L'interno è composto da un pannello di fibre di legno di media densità chiamato "MDF" (Medium Density Fibreboard), con una superficie uniforme che prende bene la pittura nei bordi e nelle facce dell'anta.

Questa tipologia di ante è più delicata rispetto al laminato HPL in quanto il colore del laccato subisce, nel tempo, una variazione rispetto all'origine, per la luce solare e gli sbalzi di temperatura presenti nell'ambiente. Anche la manutenzione richiede attenzione all'uso di prodotti forti come ammoniaca, alcool e creme abrasive che potrebbero rovinare le ante.

Le ante lucide "spazzolate", permettono al prodotto di essere perfetto e brillante.





## ANTE DI ALTO SPESSORE (mm. 30 nominale)

Le ante ad alto spessore sono molto pesanti, poiché, generalmente, composte da truciolare o medium density rivestite in laminato polimerico o laminato melaminico di gradevole immagine (ma non di ottima qualità). Per ovviare alla pesantezza che può creare problemi alle cerniere, anche di ottima marca, le nostre ante all'interno sono in LEGNO LISTELLARE (leggerissimo) rivestito in HPL, LACCATE o IMPIALLACCiate (ESSENZE E TINTE A RICHIESTA ☎).



Laminato HPL SP 27



I laccati lucidi - opachi SP 29



Impiallacciate SP 29





## ANTE CON TELAIO IN ALLUMINIO (mm. 22)

Le ante in alluminio sono il massimo che si possa avere in cucina. Dove, umidità, vapori, acqua e calore sono “di casa”.

Le nostre ante in alluminio, disponibili in varie finiture, possono essere decorate con frontali in laminato STRATIFICATO HPL, in VETRO TEMPERATO OPACO o LUCIDO, in vari colori.

Una prima qualità dell'alluminio è la resistenza alla salsedine, alla luce, all'abrasione e agli agenti esterni. L'alluminio, inoltre, è ideale per l'incollaggio con i frontali sopra citati e questo permette di avere un prodotto solido nel suo insieme.

E' un materiale altamente riciclabile che non teme l'utilizzo di prodotti per la pulizia contenenti acetone, alcool o ammoniaca e nemmeno l'uso di creme abrasive o pagliette d'acciaio.



Ante immerse nelle fonti di Papacqua sec. XVI  
(Soriano nel Cimino)



## ANTE IN LEGNO

Le nostre collezioni di cucine con ante in legno, che sotto elenchiamo, sono disponibili in diverse finiture e possono essere personalizzate insieme al cliente, rendendo l'ambiente classico o moderno.

### Mod. Lefkada

- anta in legno frassino sp. 25, pannello e fianchi impiallacciati frassino.

### Mod. Nizza

- anta in legno frassino sp. 23, telaio, pannello e fianchi impiallacciati frassino.

### Mod. Vintage

- anta in legno frassino sp. 25, pannelli in legno con doghe o liscio, fianchi impiallacciati frassino.



Lefkada



Vintage



Nizza

## I NOSTRI PIANI PROFONDI cm. 60-65-70-80-90

- In truciolare con laminato
  - In truciolare con laminato "FENIX"
  - In laminato stratificato HPL (SENZA TRUCIOLARE)
  - In agglomerato
  - In acciaio
- spessori cm. 2-4-6  
spessori cm. 2-4-6  
spessori da cm. 1 a cm. 14  
spessori da cm. 2 a cm. 6  
spessori da cm. 2 a cm. 10



Top profondo cm. 80 con accessori in acciaio



In laminato stratificato HPL



In truciolare con laminato



In agglomerato



In acciaio

I top profondi cm. 65 permettono una facile pulizia tra l'alzatina e l'elettrodomestico.

I top profondi cm. 70-80, oltre alla pulizia permettono d'inserire cassetti e cesti più profondi di cm. 10.

## “Perché scegliere una cucina PERUGINI”

Al di là delle caratteristiche fisiche, degli aspetti tecnici e delle tecnologie necessarie per costruire una cucina PERUGINI, quello che interessa al cliente finale sono i vantaggi di arredare questo importante ambiente della casa con le caratteristiche finora descritte.

L'ambiente cucina viene aggredito quotidianamente dalla normale vita familiare. In cucina non si conservano solo i cibi, piccoli elettrodomestici, utensili e stoviglie, in cucina non si prepara solo da mangiare, ma si consumano i pasti, si lavora, si studia, si gioca, insomma, si trascorre la maggior parte del tempo in cui si sta a casa. I mobili della cucina devono quindi essere capaci di affrontare ogni possibile sollecitazione e per far questo devono essere robusti, resistenti alle abrasioni, all'umidità e soprattutto, di facile manutenzione e pulizia. La cucina PERUGINI è capace di durare nel tempo, ma con il vantaggio di essere anche un arredamento di gran classe, gradevole, elegante e soprattutto **personalizzato**.

## “Ma quanto costa?”

Una cucina PERUGINI, direttamente in fabbrica, non costa più di una normale cucina media, ma offre delle qualità decisamente superiori.

*“È come acquistare un abito **sartoriale personalizzato** al prezzo di uno confezionato”.*





PER SERVIRVI MEGLIO VI CONSIGLIAMO  
DI CHIAMARCI PER UN APPUNTAMENTO



[www.cucineperugini.it](http://www.cucineperugini.it)

## COME RAGGIUNGERCI PIÙ FACILMENTE

Da ROMA: prendere l'autostrada A1 Roma-Firenze direzione Nord, uscita ORTE.

Percorrere la superstrada direzione VITERBO per 20 km., uscita SORIANO NEL CIMINO.

## DIRETTAMENTE IN FABBRICA



### Orario:

dal lunedì al venerdì  
mattino: 8,30-13,00

pomeriggio: 14,30-18,30

sabato mattina: 9,00-13,00

pomeriggio su appuntamento

CUCINE PERUGINI s.r.l.  
01038 Soriano nel Cimino (VT)  
Via Madonna di Loreto, 28  
Tel. 0761/748305 - Fax 0761/744663  
[www.cucineperugini.it](http://www.cucineperugini.it) - [info@cucineperugini.it](mailto:info@cucineperugini.it)